

# BREVET D'INVENTION

Gr. 19. — Cl. 6.

N° 1.140.810

Classification internationale : A 47 I — F 06 I

**Tube flexible pour aspirateurs de poussière.**

M. ALEXIS-LÉANDRE-JACQUES-VICTOR GONY résidant en France (Seine).

Demandé le 7 février 1956, à 14<sup>h</sup> 11<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 4 mars 1957. — Publié le 14 août 1957.



Les tubes flexibles ordinairement employés pour les aspirateurs de poussière présentent les inconvénients suivants :

Prix et poids élevés, faible résistance à l'écrasement, freinage important de la veine d'air aspiré diminuant le rendement, étanchéité douteuse, colmatages fréquents et difficulté de nettoyage.

La présente invention qui a pour but de remédier à ces inconvénients consiste essentiellement à combiner un tube lisse, obtenu par extrusion par exemple, en matière thermo-plastique restant à l'état semi-souple à la température ambiante telle que le chlorure de vinyle, et des plis ou soufflets réalisés aux deux extrémités dudit tube, sur une longueur d'environ un dixième de celle totale du tube.

De ce fait, la souplesse du tube lisse précité, insuffisante pour l'usage qui en est fait, est complétée par les plis qui lui confèrent la flexibilité indispensable pour une utilisation aisée.

On comprend qu'un tube flexible ainsi réalisé, est et reste rigoureusement étanche, qu'il peut supporter sans danger un écrasement intempestif, que son poids est bien inférieur à celui des tubes métalliques connus et que le freinage de la veine d'air circulant dans ledit tube est réduit d'environ 90 %.

Les plis précités peuvent être constitués par des gorges annulaires ou hélicoïdales.

Pratiquement une flexibilité suffisante est obtenue en plissant 10 % de la longueur totale du tube mais, bien entendu, ce pourcentage peut varier.

Dans le cas où l'on désire obtenir une flexibilité extrême, il suffit de réaliser quelques plis supplémentaires vers le milieu de la longueur du tube flexible.

Sur le dessin annexé, auquel on se réfère à titre d'exemple seulement :

La figure 1 montre un tube réalisé selon l'invention;

Les figures 2 et 3 sont deux coupes partielles et à plus grande échelle montrant deux modes de réalisation des plis ou soufflets;

7 41083

La figure 4 montre le comportement d'un tel tube en cours d'utilisation.

En se reportant au dessin, 1 est le tube en matière plastique semi-souple, réalisé par extrusion en chlorure de vinyle ou analogue.

A chaque extrémité du tube 1 sont réalisés des plis 2 de toutes manières connues.

Ces plis peuvent être circulaires (fig. 2), ou hélicoïdaux (fig. 3).

La flexibilité bien connue des soufflets s'ajoute à celle imparfaite du tube lisse et il en résulte que l'ensemble peut se plier en tous sens sans qu'il y ait à craindre un aplatissement de la partie lisse dont la courbure reste toujours dans des limites acceptables puisque ce sont les plis ou soufflets qui en supportent la majeure partie.

Néanmoins, comme ces plis ou soufflets sont effectués sur une longueur approximativement égale au 1/10 de celle totale du tube, le freinage de la veine d'air aspiratrice est extrêmement réduit.

En outre, en raison de la faible longueur de chaque partie plissée, aucun colmatage n'est à craindre.

Eventuellement, et si on veut encore augmenter la flexibilité, il est possible de prévoir une partie plissée vers le milieu de la longueur du tube.

Enfin, les extrémités 3 et 4 du tube peuvent comporter des embouts métalliques permettant son adaptation sur l'appareil aspirateur, et celle d'un accessoire : brosse, suceur, etc., sur ledit tube.

Bien entendu, la présente invention s'étend à tous diamètres et longueurs de tubes.

## RÉSUMÉ

Tube flexible pour aspirateurs de poussière caractérisé en ce que :

1° On combine les avantages d'un tube lisse et d'extrémités plissées;

2° Le tube est réalisé par extrusion en matière thermo-plastique : chlorure de vinyle ou analogue et ses extrémités sont plissées pour former des soufflets très flexibles;

Prix du fascicule : 100 francs.

[1.140.810]

— 2 —

3° On plisse environ 10 % de la longueur totale  
du tube;

4° Les plis sont formés par des gorges circu-  
laires ou hélicoïdales.

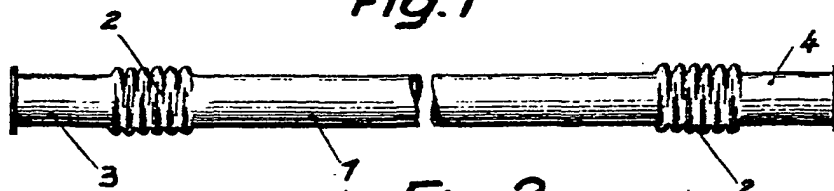
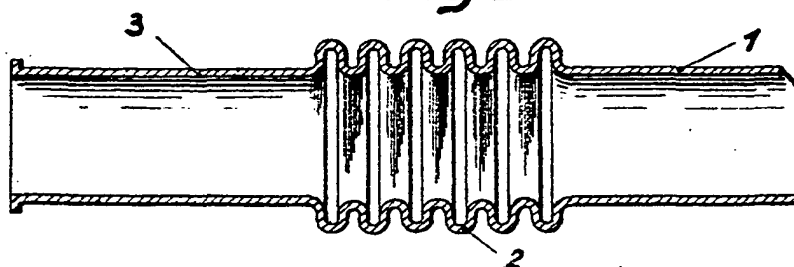
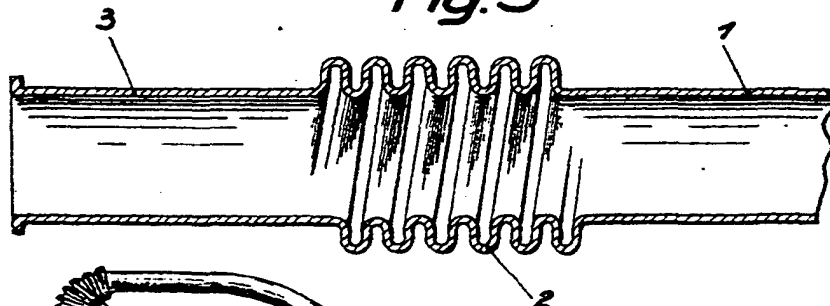
ALEXIS-LÉANDRE-JACQUES-VICTOR GONY.

Par procuration :

Cabinet VANDER-HEYM.

---

Pour la vente des fascicules, s'adresser à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention, Paris (15°).

*Fig.1**Fig.2**Fig.3**Fig.4*